

w e i b l e n

Weidenweg 24
D-88696 Owingen

Johannes Weiblen < Weidenweg 24 < D-88696 Owingen

Telefon 07551/1607
Telefax 07551/67458

Spezialwerkzeuge und Werkzeuge für Orgelbauer

Stand 6/2006

Herstellung von Lötfarbe

Sehr geehrte Kunden,

gerne bieten wir Ihnen die trockenen Einzelkomponenten für die eigene Herstellung von Lötfarbe für den Metallpfeifenbau an.

Da die Beimischung von Konservierungsmitteln nicht sinnvoll ist, können Sie sich die für Sie in absehbarer Zeit verbrauchbare Menge an Lötfarbe selbst herstellen. Die Aufbewahrung in einem verschlossenen Behälter in einem kühlen Raum, besser im Kühlschrank, verlängert die Haltbarkeit deutlich.

Folgende Zusammensetzung hat sich bewährt:

- 1 Teil Englischrot
- 2 Teile Dextrin
- 1 Teil Talkuum

Tipps für die Herstellung:

- Dextrin mit heißem Wasser anrühren, möglichst dickflüssig
- Englischrot und Talkuum beimischen
- gesamte Masse zu einem gleichmäßigen Brei verrühren
- erst den fertigen Farbbrei entsprechend verdünnen

Optimierung der Lötfarbe

Englischrot und Talkuum bewirken durch ihre mehr oder weniger feine Körnung die Feinheit der Farbe. Dextrin hält diese als Kleber zusammen und bewirkt je nach Anteil das Optimum. Durch Test am Pfeifenmaterial (vorher unbedingt mit Schlemmkreide abreiben und damit fettfrei haftend machen) kann die hergestellte Lötfarbe noch durch Zugabe von Dextrin oder Englischrot und Talkuum verändert werden.

- mehr Dextrin, wenn Farbe zu staubig
- mehr Englischrot und Talkuum, wenn aufgestrichene Farbe zu viel Glanz hat und zum Absplittern neigt

Wir wünschen Ihnen gute Ergebnisse und Erfahrungen beim Herstellen von Lötfarbe. Gerne hören wir von Ihren positiven und negativen Erfahrungen.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr Werkzeugpartner Johannes Weiblen