

## Hintergrundwissen zu

## Windreglerschnur

## aus Technora Flechtleine

## Spezialwerkzeuge und Werkzeuge

Datum

„Technora® unterscheidet sich von anderen Hochleistungsaramiden dadurch, dass es hervorragende primäre und sekundäre Eigenschaften aufweist und sich daher ideal für anspruchsvolle Anwendungen eignet.“

Dank einer einzigartigen chemischen Zusammensetzung des Copolymers, die es von anderen Para-Aramid-Garnen auf PPTA-Basis unterscheidet, bietet Technora® überlegene Leistung in Bezug auf Ermüdung, Abriebfestigkeit, chemische Stabilität und Temperaturbeständigkeit. Das Ergebnis ist eine hervorragende Haltbarkeit in Kombination mit einer sehr hohen Zähigkeit. Technora® wurde vor mehr als 30 Jahren erstmals kommerziell hergestellt und kann nun in zahlreichen herausfordernden Anwendungen eingesetzt werden. Zu den Hauptanwendungen von Technora®-Garn gehören Gummiverstärkungen in Automobilschläuchen, Kraftübertragungsriemen für Automobil-, Industrie- und Landwirtschaftsanwendungen sowie die Verstärkung von Versorgungsschläuchen in der Öl- und Gasindustrie. Technora® wird auch zur Bandverstärkung in flexiblen Rohren, in Seilen für Hochtemperatur- und dynamische Belastungsanwendungen, in hitzebeständigen Stoffen und Schnittschutzprodukten sowie in Verbundverstärkungen für eine längere Lebensdauer verwendet.

Die Eigenschaften von Technora® stammen von der einzigartigen molekularen und kristallinen Struktur unseres Aramids mit Molekülketten, die vorzugsweise entlang der Technora®-Garnfilamentachse ausgerichtet sind. Technora® wurde in Japan mit den einzigartigen Eigenschaften des Materials geboren, das erstmals 1974 von Teijin entdeckt wurde. Die Entdeckung folgte einer umfassenden Forschung und Entwicklungsprojekt zur Schaffung eines neuen hitzebeständigen Copolymers. 1980 wurde Technora® erstmals von Kunden beprobt.

In den letzten 30 Jahren wurde Technora® in einer wachsenden Anzahl von Anwendungen eingesetzt. > Hohes Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht> Hoher Modul> Hohe Dimensionsstabilität: geringes Kriechen, kleiner negativer Wärmeausdehnungskoeffizient> Hervorragende Wärmestabilität: wirksam über einen extrem weiten Temperaturbereich, kein Schmelzpunkt, hohe Wärmestabilität, niedrige Wärmeleitfähigkeit> Gute Abrieb- und Ermüdungsbeständigkeit> Hohe Schnittfestigkeit> Hervorragende chemische Beständigkeit> Geringe Entflammbarkeit> Elektrisch nicht leitend> Lange, genau definierte Lebensdauer Technora® kombiniert die folgenden Eigenschaften, die letztendlich eine High-End-Leistung ermöglichen.